

## Q8 MAHLER GR8

### Descrizione

**Q8 MAHLER GR8** è un lubrificante sintetico di nuova generazione ad altissime prestazioni, con eccezionali caratteristiche Long-Drain.

L'aumento prestazionale dei motori a gas ad uso cogenerativo richiede l'impiego di lubrificanti tecnologicamente avanzati, sviluppati e formulati con basi ed additivi particolarmente pregiati che garantiscano una elevata stabilità viscosimetrica, chimico-ossidativa ed all'invecchiamento, una eccellente protezione dei metalli oltre ad un grado superiore di pulizia delle camicie e delle fasce elastiche.

### Applicazioni

**Q8 MAHLER GR8** può essere impiegato nei motori operanti in condizioni gravose di esercizio, in particolare dove è necessaria una forte resistenza alla ossidazione ed alla nitratura, anche in presenza di Biogas ad elevato tenore di sostanze acide. E' omologato da:

- GE Jenbacher TA 1000-1108, motori della serie 9
- GE Jenbacher TI 1000-1109, motori serie 2 e 3 alimentati con combustibili di classe A (natural gas), classe B (biogas) & C (landfill gas) incluse versione catalizzate
- GE Jenbacher TI 1000-1109, motori serie 6 (fino alla E, pistoni in alluminio) alimentati con combustibile di classe A (natural gas) & classe B (biogas) incluse versione catalizzate
- GE Jenbacher TI 1000-1109, motori serie 6 alimentati con combustibile di classe A (natural gas), inclusi 6F e 6H (motori con pistoni in acciaio), anche in versione catalizzata
- Caterpillar Energy Solutions (MWM engines)
- Tedom a.s. norma 61-0-0281.1. per motori alimentati a Gas Naturale e Biogas

Risponde alle specifiche internazionali **API CD** e ne è raccomandato l'impiego sui seguenti motori:

GE Waukesha, GE Jenbacher, Caterpillar Energy Solutions (CAT e MWM engines), Deutz, Guascor Power, MAN, MTU Onsite Energy, Wärtsilä, Perkins, Liebherr e Cummins.

### Vantaggi

**Q8 MAHLER GR8** assicura:

- Eccezionale resistenza alla ossidazione ed alla nitratura, dovuta all'utilizzo di selezionate basi sintetiche.
- Eccellente potere lubrificante con conseguente miglioramento delle proprietà antiusura.
- Straordinaria stabilità viscosimetrica anche dopo un elevatissimo numero di cicli di funzionamento ad alta temperatura (>100°C) - Shear Test Kurt Orban (CEC L-14-A-93).
- Elevatissime proprietà detergenti per una superiore pulizia del motore e assenza di residui carboniosi.
- Ridotti consumi di olio, grazie all'uso di basi sintetiche pregiate.
- Grazie al basso punto di congelamento e all'elevato Indice di Viscosità naturale, proprio della base sintetica, facilita le partenze a freddo, mantenendo una adeguata viscosità durante il funzionamento alle alte temperature.

### Caratteristiche

Proprietà	Metodologia	Unità	Grandezze
Viscosità		SAE	40
Densità, 20 °C	D 4052	Kg/dm <sup>3</sup>	856
Viscosità cinematica, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	88,2
Viscosità cinematica, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	13,1
Indice di viscosità	D 2270	-	148
Total Base Number	D 2896	mg KOH/g	8,0
Ceneri solfatate	D 878	%	0,8
Punto di congelamento	D 97	°C	-15
Punto di infiammabilità (C.O.C.)	D 92	°C	258

Le caratteristiche sono medio - indicative e non costituiscono specifica - 201809

**Conqord Oil S.r.l.**

Via Volpedo, 2 - 15050 Castellar Guidobono (AL)  
Tel. +39 02 90595.1 - q8oils@conqordoil.it - www.Q8Oils.it